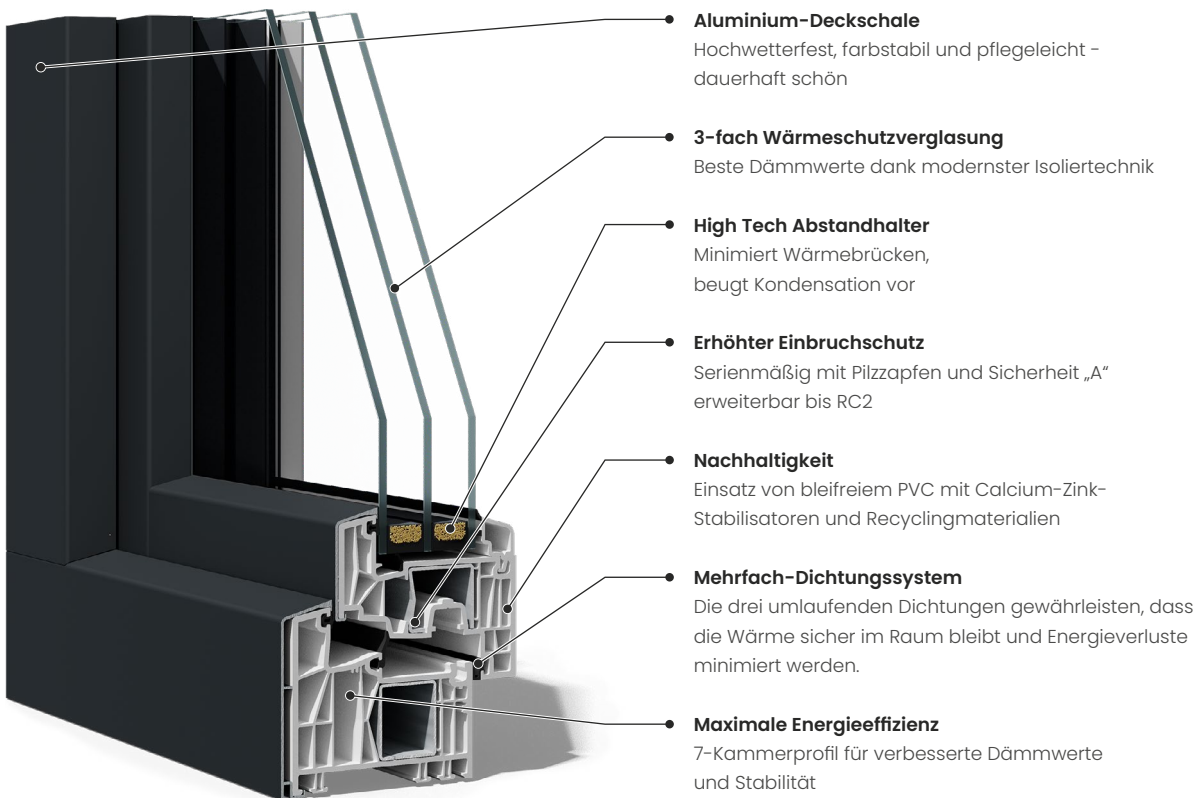


Q12 Premium Alu

Modern, langlebig und energieeffizient – Kunststoff-Alu-Fenster bieten höchste Stabilität und eine elegante Optik. Die widerstandsfähige Aluminium-Außenschale schützt vor Wind und Wetter, während die innovative Kunststoff-Technologie für optimale Wärmedämmung sorgt.



Außen



Innen

Effizienz in jedem Detail

Innen pflegeleichter Kunststoff mit klarer Geometrie, außen robuste Aluschale für dauerhaften Wetterschutz. Nachhaltige Materialien, hohe Stabilität und präzise Verarbeitung sorgen für Qualität, die lange hält und gut aussieht.

Stark im Kern, edel im Auftritt

Kunststoff-Mehrkammerprofil mit Alu-Außenschale, RC2-Vorbereitung, 3-fach-Verglasung und bleifreies PVC – Q12 Premium Alu steht für Effizienz, Sicherheit und Langlebigkeit.



TECHNISCHE DATEN:

0,72 W/m²K

U_w

1,0 W/m²K

U_f

0,5 W/m²K

U_g

74 %

LT

0,026 W/m²K

ψ

54 %

g

35 dB (bis 48 dB)

Schallschutz

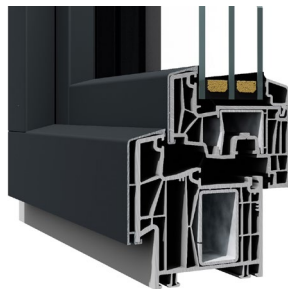
bis RC2

Einbruchschutz



Bodenschwelle zum Bestpreis

Die Schwello Bodenschwelle bietet klare Linien, starke Dichtheit und top Stabilität – in hochwertiger Ausführung und zum unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.



Rahmen mit Rückhalt

Der Rücksprungrahmen sorgt für eine perfekte Bauwerksabdichtung – besonders bei bodentiefen Fenstern ein echtes Plus.



Pflegeleicht. Witterungsfest.

Die Aluschale ist hochwetterfest beschichtet, pflegeleicht und schützt dauerhaft – für lang anhaltend schöne Fensterflächen.